

Authorized Exporter: E-mail: rbradley@gordoncross.com  
Effective date: 12/8/08

## The Gordon-Cross Corporation: Serving Japan's Pharmaceutical Packaging Industry

### Aclarフィルムの物性表

#### Aclar®SupRx900

Aclar® SupRx900 は厚み 23 $\mu$  の CTFE ホモポリマーで、医薬医療市場向けの高機能バリアーフィルムです。通常のプリスター包装機で熱成形出来ます。

23 $\mu$ フィルムの性質 22.8°C,50%RH	数値	試験方法
比重	2.11	ASTM D1503
収量 (m <sup>2</sup> /kg)	20.75	
へイズ度 (%)	< 1	ASTM D1003
結晶融点 (°C)	211	ASTM D4591
寸法安定性 (%) 縦方向 (10min. @149°C) 横方向	$\leq +12$ $\leq -12$	ASTM D1204
抗張力(Mpa) 縦方向 横方向	76~110 41~50	ASTM D882
伸長度 (%) 縦方向 横方向	100~150 200~275	ASTM D882
弾性率 (secant) 縦方向 横方向	1,310~1,551 1,136~1,448	ASTM D882
Graves 引裂き強度 縦方向 (gms/mil) 横方向	325~375 275~325	ASTM D1004
表面張力 (処理面) dynes/cm	$\geq 42$	ASTMD2578
透湿度 (gms/m <sup>2</sup> /day)		ASTM F1249
25°C/60%RH	0.0279	
30°C/60%RH	0.0465	
40°C/75%RH	0.202	
37.8°C/100%RH	0.264	

Aclar は cGMP として医薬品工業に受け入れられている工業標準に従って製造されています。以下の規制及び必要条件に適合しています：FDA 21 CFR 177.1380. USP Class VI Plastics 及び EU Directive 2002/72/EC。Aclar フィルムについては FDA によって Drug Master File #1578 が発行されています。追加的な情報並びに詳細な適合声明文については貴社への納入代理店にお問い合わせ下さい。